

技术数据表



ALCOM LB ECO PC+ABS 1000 SL WT1023-21

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
特殊功能	注塑等级,高反光,含回收料,Antisqueak,不透明
市场细份	汽车,电子电器,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2000	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	60	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	42	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.3	%	ISO 527
断裂伸长率	75	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	255	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	220	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	83	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	104	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	99	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	17	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1260	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALCOM LB ECO PC+ABS 1000 SL WT1023-21

生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.8	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	93	%	DIN 5033